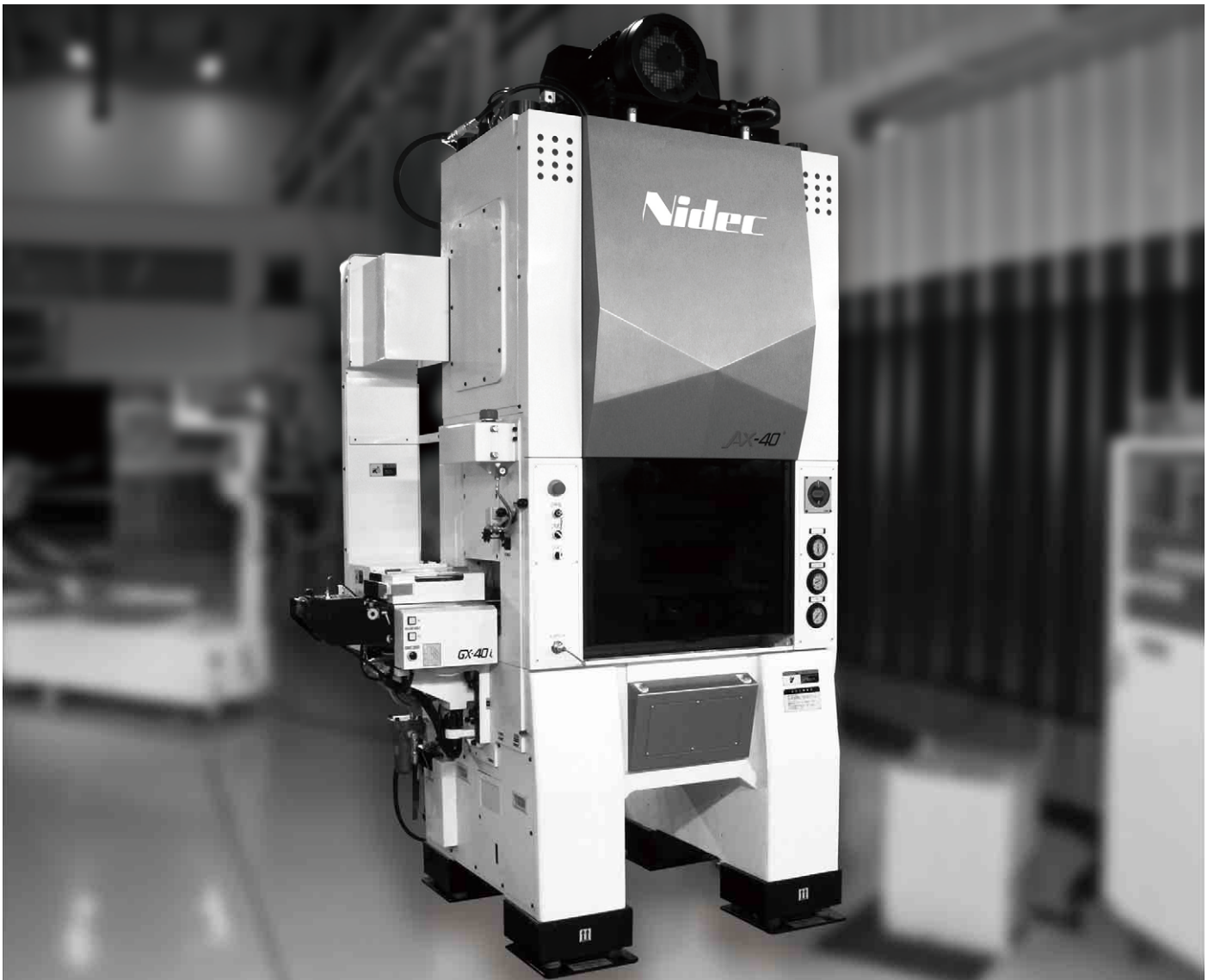


AX

高精度
行程固定式冲压机



1 支持改进成品率

获得专利
Patented

抑制热变位的新润滑回路

- 通过提高各类零部件的加工精度来提高冲压机整体精度
- 抑制停机重启时的下死点变位
- 停机15分钟后的下死点变位量约2 μm

2 支持提高生产效率

获得专利
Patented

行业首创
Industry's First

自动换产调整夹钳式送料机

GX-i 系列

- 缩短换产调整的平均时间 5分钟→30秒
- 通过冲压机触摸屏即可实现换产调整设定
- 可轻松再现原设定内容(无需繁琐的调整)
- 释放开始角度也可任意调整

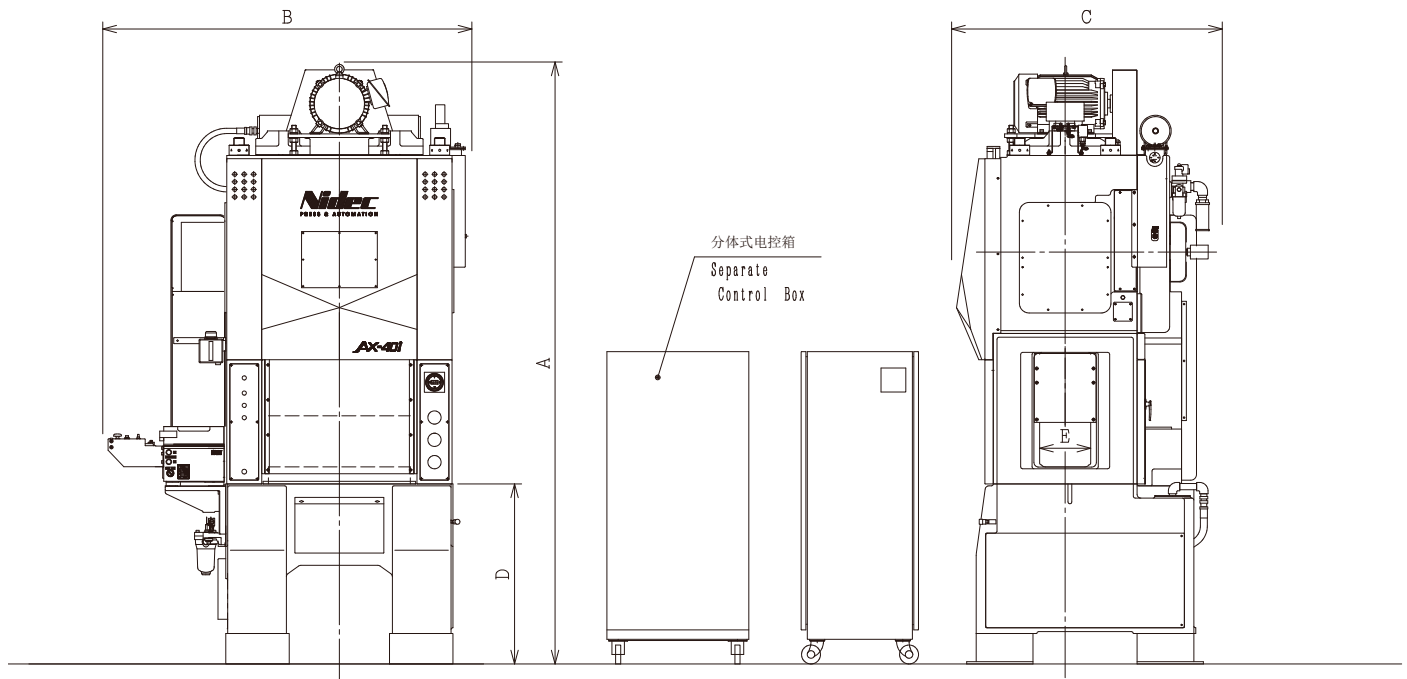
3 支持IoT功能(选配)

专利申请中
Patent Pending

通过安装于冲床的多个传感器来收集大数据，
实现冲床的稼动管理、预防保养以及异常要因分析。



外观图



	总高	总宽	前后	底座高度	立柱开口
	A	B	C	D	E
AX-30	3075	1880	1356	940	230
AX-40	3180	1950	1430	950	270
AX-40W	3180	2150	1430	950	270
AX-60	3600	2530	1650	980	304
AX-60W	3600	2780	1650	980	304

规格

		AX-30	AX-40	AX-40W	AX-60	AX-60W
加压能力	kN	300	400	400	600	600
行程长度	mm	20/25/32	20/25/32	20/25/32	20/25/32	25/32
转速	spm	200~1350/1150/1000	180~1100/1000/950	180~850/850/800	100~800/800/700	100~700/600
闭模高度	mm	240	240	240	300	340
闭模高度调节量	mm	40	50	50	80	80
滑块尺寸	mm	600×300	750×340	950×450	1030×500	1280×500
工作台尺寸	mm	600×400	750×500	950×600	1100×600	1350×600
工作台厚度	mm	90	120	120	140	140
底座落料孔	mm	400×100	560×120	790×120	840×120	1050×120
工作台落料孔	mm	350×60	500×100	700×100	780×80	1000×80
主马达	kW	15	15	18.5	22	22

自动换产调整夹钳式送料机

GX-i 系列



与模具登记编号联动、可全自动设定以下项目（可登记99件）

- 送料长度
- 材料宽度
- 材料厚度
- 释放开始角度

规格

		GX-40i	GX-80i	GX-120i
送料长度	mm	0~40	0~80	0~100
材料宽度	mm	8~80	8~80	8~120
材料厚度	mm	MAX.2.0	MAX.2.0	MAX.2.0
安装位置		L/R	L/R	L/R
送料方向		L→R / R→L	L→R / R→L	L→R / R→L
送料角度	deg	165°/150°/120°	165°/150°/120°	165°/150°/120°
释放量	mm	0.2	0.5	0.7
夹紧量	mm	0.1	0.1	0.1
释放角度	deg	60°	60°	60°
夹爪宽度	mm	50	50	80
中心槽	mm	6	6	6
气压	Mpa	0.44	0.44	0.49

Nidec
PRESS & AUTOMATION

一个品牌：无限资源

欲更快捷、更全面的了解

Nidec Press & Automation的产品、服务、技术
请登陆以下网站

nidecpa.com